## 1次締め専用レンチ 建方1番(トルシアボルト用)

TATEKATAICHIBAN

高力1次締 M16·M20·M22

# 1次締め専用レンチ 建方 1番(トルシアボルト用)

TATEKATAICHIBAN

高力1次締 M22·M24

### 製品番号 KS221AT/KS222AT

ステンレス ツ ー ル チタンツール

ツールセット

ツールケース

ソケットレンチ

ヘキサゴン レ ン チ







トルシア形高力ボルト用1次締専用レンチ。 ボルト軸回り防止機構付 (ナット回転型)。 M16締付とM20&M22締付をスイッチで切替可能。





製品番号 KS241T/KS242T



トルシア形高力ボルト用1次締専用レンチ。 ボルト軸回り防止機構付 (ナット回転型)。 締付けの強・弱をスイッチで切替可能。





51

43

M22 用ソケット装着寸法図

245

24

φ68 φ56 φ49

• 高速締結の為、停止時の反力が多少大きくなります。ご注意ください。



自動車専用工具

その他(工具)

ファインツ ー ル

トルクレンチ

動力工具

パワーデジトルク パワーレンチ

電動パワーデジトルク 電動パワーレンチ シンブルトルコン

建方1番

シヤーレンチ

シヤーランナー Uリブランナー

トルシャット その他

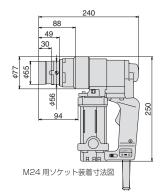
※ 本体質量に、ソケット、コード線は含まれておりません。※1 締付精度:ボルト締付け1群の平均値に対するバラツキを%で表したものです。

※2 繰返締付精度:同じトルク設定・作業条件で締付けた際の締付けトルクのバラツキを%で表したものです。



切替スイッチ







# ● 同一ボルトを繰返し締付けますと、レンチの寿命を短くするだけでなく故障の原因になります。 また、チップが切断された場合、大きな反力が生じ大変危険ですので、繰返しのご使用はしないでください。

M20

M22 ⇔ M16

⚠注意 CAUTION

●2度締め、ルーズ締めはしないでください。

切替スイッチ

<b>位</b>											
製品番号	周波数 (Hz)	電圧 単相 (V)	最大 電流 (A)	最大 消費電力 (W)	適応ボルトサイズ	無負荷 回転数 (min <sup>-1</sup> [rpm])	トルク制御範囲 (N·m)	精度 (%)	本体 質量 (kg)	制御器	備考
KS221AT KS222AT	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力:M16·M20·M22	(M16) 85 (M20·M22) 110	_	±15	4.1	内蔵	ボルト軸回り 防止機構付
KS241T KS242T	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力:M22·M24	(強) 70・(弱) 60	_	±15	5.1	内蔵	ボルト軸回り 防止機構付
KS2024-1T KS2024-2T	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力:M20·M22·M24	最大 70	(M20·M22)約160~250 (M24)約220~310	±15	5.1	内蔵	ボルト軸回り 防止機構付
KS4001BT KS4002BT	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力:M22(橋梁)·M27·M30 超高力:M20·M22·M24	29	300~500	± *2	4.7	内蔵	ボルト軸回り 防止機構付

