

プレセット形トルクレンチ (ロックホールド機構付)

TORQUE WRENCH, PRESET TYPE (LOCK HOLD)

ボルト・ナット類の締付け専用トルクレンチです。
トルク能力範囲のトルク値の中から希望するトルク値をあらかじめセットするトルクレンチです。
設定したトルク値に達しますと「カチッ」という音、または手に軽い「ショック」でお知らせします。
障害物にヘッドがあたってもソケットが落ちない、TONEオリジナルロックホールド機構付 (PAT.)。
ワンプッシュ操作で容易にソケットの着脱ができます。



ステンレス
ツール
チタンツール

ツールセット

ツールケース

ソケット
レンチ

ヘキサゴン
レンチ

T形レンチ

スバ
ナ
めがねレンチ

ドライバー類

ビット類

モンキレンチ
プライヤ類

自動車
専用工具

サイクル
ツール

その他
(工具)

ファイン
ツール

トルクレンチ

動力工具

パワートルク
パワーレンチ

電動トルク
電動レンチ
シフトロック

建方1番

シャーレンチ

シャーランナー
Uプランナー

トルシャット

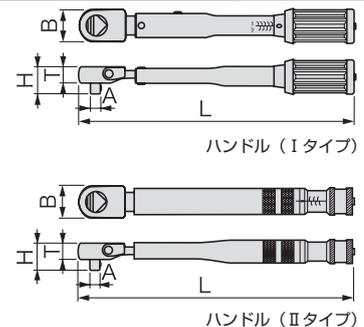
その他

製品番号	能力範囲 最小~最大 (N・m) Range Min~Max	1目盛 Increments	表示 単位	ハンドル タイプ	差込角 dr. A (mm)	寸法 (mm)				最大トルク 脚の手力 (N)	(参考) 適応ボルト		梱包 入数 (通常)	質量 (kg)	ケース寸法 CASE SIZE	メーカー希望 小売価格
						B	H	T	L		普通	高力				
★ T3LN20H	4 ~ 20	0.2	N・m	I	9.5	35	28.1	15.9	27.1	96	M6~M8	M5~M6	1	0.51	285 × 65 × 55	¥ 31,690
★ T3LN50H	10 ~ 50	0.5	N・m	I	9.5	35	28.1	15.9	37.1	162	M10	M8	1	0.70	385 × 65 × 55	¥ 33,090
★ T4LN100H	20 ~ 100	0.5	N・m	I	12.7	35	31.4	15.9	37.1	339	M12~M14	M10	1	0.68	385 × 65 × 55	¥ 34,490
★ T4LN140H	28 ~ 140	1	N・m	I	12.7	35	31.4	15.9	45.6	363	M14	M10~M12	1	0.90	485 × 80 × 55	¥ 40,680
★ T4LN200H	40 ~ 200	1	N・m	I	12.7	49	36.8	20.6	47.0	521	M14~M16	M12	1	0.91	485 × 80 × 55	¥ 41,870
★ T6LN300H	60 ~ 300	2	N・m	I	19.0	49	43.7	20.6	61.4	561	M16~M20	M12~M14	1	1.60	630 × 80 × 80	¥ 55,890
★ T6LN400H	75 ~ 400	2.5	N・m	II	19.0	68	52.7	29.4	73.5	720	M16~M24	M14~M16	1	3.70	795 × 105 × 80	¥ 76,590
★ T6LN600H	120 ~ 600	5	N・m	II	19.0	68	52.7	29.4	99.2	741	M20~M24	M14~M16	1	4.80	1,050 × 105 × 80	¥ 99,820
★ T6LN800H	150 ~ 800	5	N・m	II	19.0	68	52.7	29.4	98.9	988	M24~M30	M16~M20	1	4.80	1,050 × 105 × 80	¥ 124,600

* T6LN800Hは使用条件により最大トルクが出ない場合があります。
There might be the case that T6LN800H torque wrench is unable to out put its maximum capacity, if input torque is not sufficient.

仕様	付属品
● N・m仕様	校正証明書 (トレーサビリティ体系図付)
● トルク精度 (± 4%)	取扱説明書
★ 印の製品は在庫をご確認の上、発注をお願いいたします。	樹脂ケース 1 ※ 1
	メタルケース 1 ※ 2

※ 1 適応製品番号: T3LN20H, T3LN50H, T4LN100H, T4LN140H, T4LN200H, T6LN300H
※ 2 適応製品番号: T6LN400H, T6LN600H, T6LN800H



校正証明書の有効期限

- 未使用の場合
校正証明書の校正日より1年までとします。
- 校正証明書の校正日より1年未満で使用を開始された場合
使用開始日より1年間もしくは、締付回数10万回までとします。

修理・点検

- 「カチッ」という音または「ショック」が感じられなくなった時は故障です。
修理・点検が必要となります (有償)。
- 修理後の精度は± 4% 以内を合格とします。
- 乱暴な取り扱い、長期間放置、使用頻度が多いなどの理由により、精度が狂うときがあります。精度が必要な場合は、定期的に点検依頼してください (有償)。
- トルク機器は定期点検が必要です。目安として1年に1回、または10万回締付け毎に1回、定期点検をしてください (有償)。
- 取り扱いについては、ご購入の販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。

注意 CAUTION

● 角ドライブ凹部ボール溝の規格が違うとソケット類がホールドできない場合があります。
If the ball groove of sq. drive of socket or accessory is different from standard, holding mechanism often does not work.