

1次締め専用レンチ 建方1番 (六角ボルト用)

TATEKATAICHIBAN

高力1次締 M16・M20・M22・M24(F8T)

製品番号 GKR251/GKR252



1次締め専用レンチ 建方1番 (六角ボルト用)

TATEKATAICHIBAN

高力1次締 M16・M20・M22(F8T・F10T)

製品番号 KR221AT/KR222AT



- ステンレス ツール
- レンチツール
- ツールセット
- ツールケース
- ソケット レンチ
- ヘキサゴン レンチ
- T形レンチ
- スパナ めがねレンチ
- ドライバー類
- ビット類
- モンキレンチ プライヤ類
- 自動車 専用工具
- サイクル ツール
- その他 (工具)
- ファイン ツール
- トルクレンチ
- 動力工具
- パワーテック パワーレンチ
- 電動ワザトルク 電動ワザトルク シングルトルク
- 建方1番
- シャーレンチ
- シャーランナー Wプランナー
- トルクシャット
- その他

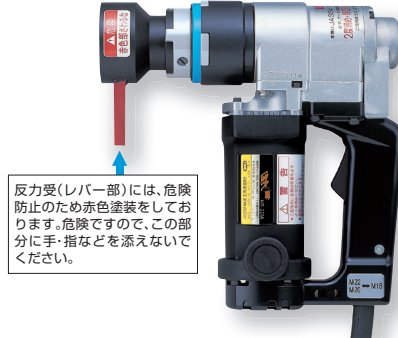
溶融亜鉛めっき高力六角ボルト用1次締め専用レンチ。
1台でM16からM24までの4サイズに対応。
ロック機構付のトルク調整ノブで締付けトルクの強弱が可能。
高剛性アルミボディの二重絶縁構造モータを採用。

高力六角ボルト、溶融亜鉛めっき高力六角ボルト用
1次締め専用レンチ。
M16締付とM20&M22締付をスイッチで切替可能。



反力受(レバー部)には、危険防止のため赤色塗装をしております。危険ですので、この部分に手・指などを添えないでください。

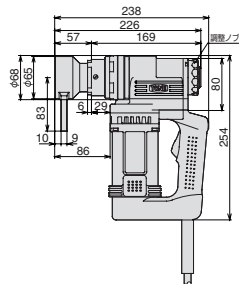
GKR251



反力受(レバー部)には、危険防止のため赤色塗装をしております。危険ですので、この部分に手・指などを添えないでください。

KR221AT

トルク調整ノブ

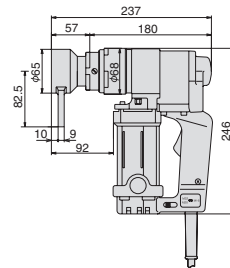


M22用レバーソケット (MRU36T) 装着寸法図

切替スイッチ



M22 ⇄ M16
M20



M22用レバーソケット (MRU36T) 装着寸法図

注意 CAUTION

- 高速締結の為、停止時の反力が多少大きくなります。ご注意ください。
- 2度締め、ルーズ締めはしないでください。
- 同一ボルトを繰返し締付けますと、レンチの寿命を短くするだけでなく故障の原因になります。

仕様

製品番号	周波数 (Hz)	電圧 単相 (V)	最大電流 (A)	最大消費電力 (W)	適応ボルトサイズ	無負荷回転数 (min ⁻¹ [rpm])	トルク制御範囲 (N・m)	精度 (%)	本体質量 (kg)	制御器
GKR251 GKR252	50-60	100 200	14.0 7.0	1,350	高力(F8T):M16・M20・M22・M24	110	—	±15	4.3	内蔵
KR221AT KR222AT	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力(F8T・F10T):M16・M20・M22	(M16) 85 (M20・M22) 110	—	±15	4.1	内蔵
KR241T KR242T	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力(F8T・F10T):M22・M24	(強) 70・(弱) 60	—	±15	5.1	内蔵
KR2024-1T KR2024-2T	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力(F8T・F10T):M20・M22・M24	最大 70	(M20・M22) 約 160~250 (M24) 約 220~310	±15	5.1	内蔵
KR4001T KR4002T	50-60	100 200	13.5 6.5	1,100	高力(F10T):M27・M30 高力橋梁(F10T):M22 超高力:M20・M22・M24	26	300~500	±5	4.9	内蔵

※ 本体質量に、ソケット、コード線は含まれておりません。
※ 1 締付精度：ボルト締付け1群の平均値に対するバラツキを%で表したものです。
※ 2 繰返し締付精度：同じトルク設定・作業条件で締付けた際の締付けトルクのバラツキを%で表したものです。