

1次締め専用レンチ 建方1番 (GKS・GKRタイプ) の特長

トルシア形高力ボルト・高力六角ボルトの1次締め作業を効率的に行うために最適な電動レンチです。新タイプの締付けトルク調整機能や、高剛性アルミボディの二重絶縁モータ採用で、さらに使いやすくなりました。

1 トルク調整機能搭載 (ロック機構付)

トルク調整ノブにより、締付けボルトサイズに合わせて締付けトルクを設定可能です。また、締付け条件の変化等によりトルク調整が必要な場合は、トルク調整ノブで強弱が可能です。トルク調整ノブはロック機構付で、作業途中の不意の設定ズレを防止します。



トルク調整ノブ (GKS251・252用) トルク調整ノブ (GKR251・252用)

2 高力M16~M24に対応

GKS251・GKS252はトルシア形高力ボルト(S10T)のM16、M20、M22、M24に、GKR251・GKR252は溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T)のM16、M20、M22、M24に適用。幅広いボルトサイズに対応します。

3 ボルト軸回り防止機構付 (ナット回転型)

締付け時にボルト軸を固定して、ナットを優先的に回転させる機構を採用し、1次締め時および本締め時のボルト軸回りを防止します(GKS251・GKS252のみ)。

※軸回りが発生すると、正確な軸力が得られないなど、締付け不良の原因となります。

4 安全配慮設計

新型の高剛性アルミボディの二重絶縁モータ搭載などにより二重絶縁構造を実現。作業者の安全を確保します。

5 低騒音・低振動

インパクトレンチとは異なり、打撃機構がないので、低騒音・低振動で作業ができます。

1次締め専用レンチ 建方1番 (トルシアボルト用)

TATEKATAICHIBAN

高力1次締 M16・M20・M22・M24(S10T)

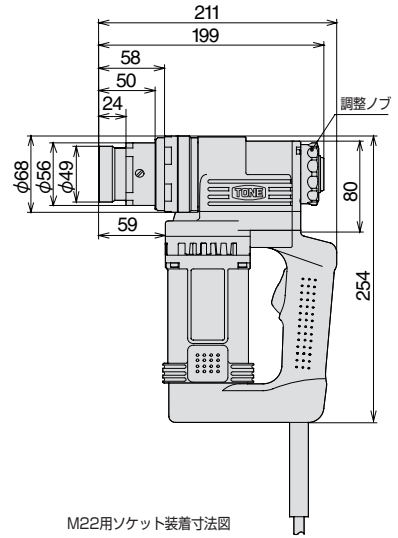
製品番号 GKS251/GKS252



トルク調整ノブ



GKS251



M22用ソケット装着寸法図

注意 CAUTION

- 高速締結の為、停止時の反力が多少大きくなります。ご注意ください。
- 2度締め、ルーズ締めはしないでください。
- 同一ボルトを繰り返し締めますと、レンチの寿命を短くするだけでなく故障の原因になります。

仕様

製品番号	周波数 (Hz)	電圧 単相 (V)	最大電流 (A)	最大消費電力 (W)	適用ボルトサイズ	無負荷回転数 (min ⁻¹ [rpm])	精度 (%)	本体質量 (kg)	制御器	備考
GKS251	50-60	100	14.0	1,350	高力:M16・M20・M22・M24	110	±15*1	4.3	内蔵	ボルト軸回り防止機構付
GKS252		200	7.0							

※ 本体質量に、ソケット、コード線は含まれておりません。

※1 締付精度：ボルト締付け1群の平均値に対するバラツキを%で表したものです。

付属品

製品番号	インナーソケット	アウターソケット	ドライバー	取扱説明書	メタルケース	備考
GKS251	M16用(216TA) 1	M16用(KSM16) 1	()ドライバー 1	○	○	M24用ソケット(インナー:KS24T, アウター:KSM24)はオプションです。
GKS252	M20用(220TA) 1 M22用(222TA) 1	M20用(KSM20) 1 M22用(KSM22) 1				

※1次締め専用レンチ 建方1番(六角ボルト用)GKR251、GKR252は、P464をご覧ください。