

Custom Order 特注品・特殊工具

電動トルクレンチ NCTトルコン

設定した締付けトルク値でオートストップ。

産業機械・工業製品・自動車・プラント・建築・鉄道・造船など締付けトルク管理が必要な作業に活躍

高精度の締付け

だれでも簡単操作

様々な場所に対応可能

信頼と安心の校正証明書

あらかじめ設定した締付けトルク値に対して、0～+4%の高精度締付けが可能!!

- レンチは、設定トルク値と測定トルク値を監視しながら自動制御（フィードバック制御）。作業者や作業環境に依存せず、高精度で均質な締付けを実現。

正確な締付け結果をデジタル表示!!

- 締付け結果は、レンチ本体および外付け制御部の液晶表示部に表示。締付けた結果をその場で確認可能。
- 締付けトルクの測定精度は±3%。国家標準に基づいてトレースされた実用標準器を用いて校正されたことを証明する校正証明書付。

簡単操作で、特別な知識は不要。誰でもすぐに使用可能!!

- 締付けトルク設定は、レンチ本体のトルク測定部または、外付けの制御部のどちらからでも可能。簡単なボタン操作によって行えます。

様々な条件にも対応!!

- 締付け対象物の状況に応じて締付け方法を切り替える「ジョイントモード切替機能」を搭載。
- 歯車効率など不確定な要素を排除し、より高精度な締付けを実現するため、締付けトルクの測定はトルク出力部の近傍で行って、トルク測定部と制御部とのデータ通信にはIEEE802.15.4規格に準拠した無線通信技術を採用。
- より確実な無線通信を行うため、ペアリング機能（送信側と受信側の対を確認する機能）と無線通信周波数切替機能（4ch：手動切替）を搭載。



仕様

電圧 単相 (V)	最大 電流 (A)	最大 消費 電力 (W)	常用最大 トルク (N・m)	トルク 制御範囲 (N・m)	トルク 制御精度 (%)	無負荷 回転数 (min ⁻¹ [rpm])	本体 質量 (kg)	トルク測定部 仕様					
								トルク 測定精度	最小 表示値	使用 電池	連続使用 回数	使用温度 範囲	無線通信
100	14.5	1400	800	350~800	0~+4	最大16	6.8	±3%	1	単4形 アルカリ 乾電池 ×4本	約20,000回 (約170時間)	0~40℃ 80%RH以下 (結露しないこと)	電波法 技術基準適合証明 認証No.008WWA090158 周波数2.405~2.480GHz (IEEE 802.15.4準拠)

※左右両回転方向に対応。※周波数 50-60Hz 対応。

※本体質量に、ソケット、反力受、制御部およびコード線は含まれておりません。

※トルク制御精度とは、トルク設定値に対する締付けトルクのバラツキを%で表したものです（締付け条件によっては、+4%を超える場合があります）。

※トルク測定精度とは、測定し、表示されたトルク値の正確さを表したものです。

トルクグリップセット

TORQUE GRIP SET

製品番号 TGS20

詳しくは P315へ



TGS20

トルクグリップ

TORQUE GRIP

製品番号 TGO.6、TGO.9、TG1.2、
TG1.4、TG2、TG3、TG5

詳しくは P315へ



TG3



TG5



⚠注意 CAUTION ●精密なトルク管理が必要な場合は、トルクレンチをご使用ください。
Use torque wrenches if precise tightening torque management is required.