

プレセット形トルクレンチ (左右ねじ用)

校正証明書付

TORQUE WRENCH, PRESET TYPE (FOR BOTH OF R&L HAND THREADS)

ボルト・ナット類の締付け専用トルクレンチです。  
トルク能力範囲のトルク値の中から希望するトルク値をあらかじめセットするトルクレンチです。  
設定したトルク値に達しますと「カチッ」という音、または手に軽い「ショック」でお知らせします。  
トルクレンチ本体を反転させることで左ねじ締付けが可能です。



使用例



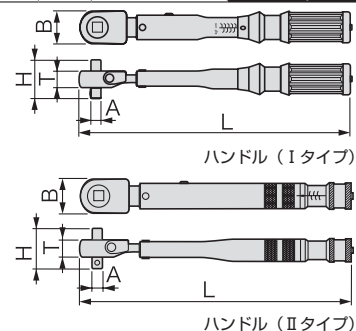
製品番号	能力範囲 最小~最大 (N・m) Range Min~Max	1目盛 Increments	表示 単位	ハンドル タイプ	差込角 dr. A (mm)	寸法 (mm)				最大トルク 降の 手力 (N)	(参考) 適応ボルト		梱包 入数 (通常)	質量 (kg)	ケース寸法 CASESIZE	メーカー希望 小売価格
						B	H	T	L		普通	高力				
T4LN100R	20 ~ 100	0.5	N・m	I	12.7	35	48.0	15.9	371	339	M12 ~ M14	M10	1	0.70	385 x 65 x 55	¥ 32,580
T4LN140R	28 ~ 140	1	N・m	I	12.7	35	48.0	15.9	456	363	M14	M10 ~ M12	1	1.00	485 x 80 x 55	¥ 39,300
T4LN200R	40 ~ 200	1	N・m	I	12.7	49	54.5	20.6	470	521	M14 ~ M16	M12	1	1.00	485 x 80 x 55	¥ 39,880
T6LN300R	60 ~ 300	2	N・m	I	19.0	49	66.5	20.6	614	561	M16 ~ M20	M12 ~ M14	1	1.70	630 x 80 x 80	¥ 50,680
T6LN400R	75 ~ 400	2.5	N・m	II	19.0	68	73.0	29.4	735	720	M16 ~ M24	M14 ~ M16	1	4.00	795 x 105 x 80	¥ 74,490
T6LN600R	120 ~ 600	5	N・m	II	19.0	68	73.0	29.4	992	741	M20 ~ M24	M14 ~ M16	1	5.20	1,050 x 105 x 80	¥ 99,240
T8LN600R	120 ~ 600	5	N・m	II	25.4	68	90.0	29.4	992	741	M20 ~ M24	M14 ~ M16	1	5.40	1,050 x 105 x 80	¥ 101,800
T6LN800R	150 ~ 800	5	N・m	II	19.0	68	73.0	29.4	989	988	M24 ~ M30	M16 ~ M20	1	5.20	1,050 x 105 x 80	¥ 117,700
T8LN800R	150 ~ 800	5	N・m	II	25.4	68	90.0	29.4	989	988	M24 ~ M30	M16 ~ M20	1	5.40	1,050 x 105 x 80	¥ 120,400

※ T6LN800R、T8LN800R は使用条件により最大トルクが出ない場合があります。  
There might be the case that T6LN800R and T8LN800R torque wrench is unable to out put its maximum capacity, if input torque is not sufficient.

- N・m 仕様
  - トルク精度 (± 4%)
- 締付けトルクの測定、記録、表示機能が付いた倍力機構付トルクレンチ「パワーデジタル」(P425) もございます。

付属品	
校正証明書 (トレーサビリティ体系図付)	1
取扱説明書	1
樹脂ケース	1 ※ 1
メタルケース	1 ※ 2

※ 1 適応製品番号: T4LN100R、T4LN140R、T4LN200R、T6LN300R  
※ 2 適応製品番号: T6LN400R、T6LN600R、T6LN800R、T8LN600R、T8LN800R



校正証明書の有効期限

1. 未使用の場合  
校正証明書の校正日より1年までとします。
2. 校正証明書の校正日より1年未満で使用を開始された場合  
使用開始日より1年間もしくは、締付け回数 10 万回までとします。

修理・点検

- 「カチッ」という音または「ショック」が感じられなくなった時は故障です。修理・点検が必要となります (有償)。
- 修理後の精度は ± 4% 以内を合格とします。
- 乱暴な取り扱い、長期間放置、使用頻度が多いなどの理由により、精度が狂うときがあります。精度が必要な場合は、定期的に点検依頼してください (有償)。
- トルク機器は定期点検が必要です。目安として1年に1回、または10万回締付け毎に1回、定期点検をしてください (有償)。
- 取り扱いについては、ご購入の販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。