

プレセット形トルクレンチ (ダイレクトセットタイプ)

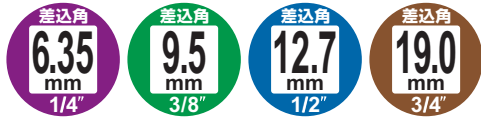
校正証明書付

TORQUE WRENCH, PRESET TYPE (DIGITAL READING)

ボルト・ナット類の締付け専用トルクレンチです。

トルク設定は、直接数値を読み取ることができるメカニカル機構のデジタル表示値により行います。

従来のような主目盛・副目盛を読み取る必要がないため、設定ミス防止や締付けトルクの確認・管理に便利です。あらかじめ設定したトルク値に達すると「カチッ」という音、または手に軽い「ショック」でお知らせします。



デジタル表示部分



使用例

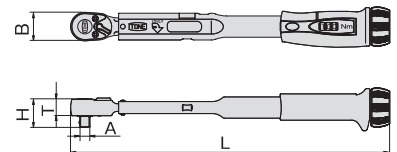


製品番号	能力範囲 最小~最大 (N·m) Range Min~Max	1目盛 Increments	表示 単位	差込角 dr. A (mm)	寸法 (mm)				最大トルク 時の手力 (N)	(参考) 適応ボルト		梱包 入数 (通常)	質量 (kg)	ケース寸法 CASESIZE	メーカー希望 小売価格
					B	H	T	L		普通	高力				
T2MN6	2~6	0.1	N·m	6.35	24.0	18.7	11.4	222	40	M4~M6	M4	1	0.26	305×97×70	¥22,290
T2MN13	3~13	0.2	N·m	6.35	24.0	18.7	11.4	253	71	M6~M8	M5~M6	1	0.29	305×97×70	¥23,400
T3MN20	4~20	0.2	N·m	9.5	24.0	21.9	11.4	253	110	M6~M8	M5~M6	1	0.30	305×97×70	¥23,400
T3MN50	10~50	0.5	N·m	9.5	27.0	27.5	17.0	303	227	M10	M8	1	0.49	355×97×70	¥25,900
T4MN50	10~50	0.5	N·m	12.7	27.0	32.3	17.8	303	227	M10	M8	1	0.51	355×97×70	¥25,900
T3MN100	20~100	1	N·m	9.5	35.0	32.8	22.3	387	335	M12~M14	M10	1	0.79	505×97×70	¥26,990
T4MN100	20~100	1	N·m	12.7	35.0	36.8	22.3	387	335	M12~M14	M10	1	0.81	505×97×70	¥26,990
T4MN140	30~140	1	N·m	12.7	36.0	36.8	22.3	450	388	M14	M10~M12	1	0.86	505×97×70	¥33,000
T4MN200	40~200	2	N·m	12.7	45.2	35.0	20.5	526	474	M14~M16	M12	1	1.40	765×97×70	¥33,600
T6MN300	60~300	2	N·m	19.0	45.2	41.5	20.5	716	491	M16~M20	M12~M14	1	1.89	765×97×70	¥42,490

- N·m仕様
- トルク精度 (±3%)

付属品

校正証明書 (トレーサビリティ体系図付)	1
取扱説明書	1
樹脂ケース	1



校正証明書の有効期限

- 未使用の場合
校正証明書の校正日より2年までとします。
- 校正証明書の校正日より2年未満で使用を開始された場合
使用開始日より1年間もしくは、締付け回数10万回までとします。

修理・点検

- 「カチッ」という音または「ショック」が感じられなくなった時は故障です。修理・点検が必要となります (有償)。
- 修理後の精度は±4%以内を合格とします。
- 乱暴な取り扱い、長期間放置、使用頻度が多いなどの理由により、精度が狂うときがあります。精度が必要な場合は、定期的に点検依頼してください (有償)。
- トルク機器は定期点検が必要です。目安として1年に1回、または10万回締付け毎に1回、定期点検をしてください (有償)。
- 取り扱いについては、ご購入の販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。