

トルクグリップの特長

工作機械のチップ取付けに最適!!
手に伝わるクリック感で誰でも適切に簡易のトルク管理が可能!!
締付トルク別に7 サイズラインアップ。

ビット差替式なので
摩耗しても
ビット交換でOK !!



◀◀ マグネットでビットと
ねじを確実に保持 ▶▶



参考：工作機械のチップ取付推奨トルク(目安値)

サイズ	N・m	サイズ	N・m
T6	0.5 ~ 0.6	6IP	0.6
T7	0.9	7IP	0.9
T8	1 ~ 1.3	8IP	1.2
T9	2.3	9IP	1.4
T10	2 ~ 2.5	10IP	2
T15	3.2 ~ 3.5	15IP	3
T20	5	20IP	5

※推奨トルク値は、メーカーや種類などによって異なりますので
お確かめください。

【トルクグリップの使い方】

- ① 締付けトルクに適したトルクグリップを選び、ねじサイズに合ったビットをセットする。
- ② 締付対象に対して、トルクグリップを垂直にセットし、ゆっくりと締付ける。
- ③ あらかじめセットされたトルクに達するとクリック感を感じ、締付けが完了。

※クリックを感じた後は、それ以上トルクを掛けないでください(オーバートルクや故障の原因になります)

T 型トルクスビット (いじり防止タイプ)

T-TYPE TORX BIT

詳しくは P323 へ



T 型トルクスビットセット (いじり防止タイプ)

T-TYPE TORX BIT SET

詳しくは P321 へ



トルクスプラスビット

TORX PLUS BIT

詳しくは P324 へ



トルクスプラスビットセット

TORX PLUS BIT SET

詳しくは P322 へ



ビットホルダー

BIT HOLDER

詳しくは P320 へ



ステンレス
ツール
チタンツール

ツールセット

ツールケース

ソケット
レンチ

ヘキサゴン
レンチ

T形レンチ

スバ
めがねレンチ

ドライバー類

ビット類

モンキレンチ
プライヤ類

自動車
専用工具

サイクル
ツール

その他
(工具)

ファイン
ツール

トルクレンチ

動力工具

パワー
ドリル
パワーレンチ

電動
ドリル
電動
レンチ
シングル
トルク

建方1番

シャ
ーレンチ

シャ
ー
ラン
ナー
U
プラン
ナー

トル
シャ
ット

その他